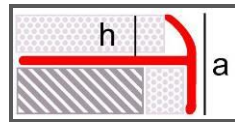


## Novocanto® Multi

**h:** 10 mm.

**Longueur:** 250 cm.



**Matériau:** Aluminium



### NOVOCANTO® Multi

Profilé en Aluminium pour protéger et décorer les angles tout en apportant la résistance et la légèreté de l'aluminium.

Il s'agit d'une variante du Novocanto® classique, spécialement conçu pour les angles, en angle droit, carrelés d'un seul côté.

Sa forme lui permet d'être installé également comme nez de marche.

Facile à poser, il est disponible en Aluminium naturel, Anodisé Argent Mat, ou Laqué Blanc.

### PROPRIÉTÉS DE L'ALUMINIUM

- L'aluminium est, après le fer, le matériau le plus utilisé dans le monde et est habituellement utilisé dans les constructions modernes; il possède de nombreux avantages techniques.
- Ce matériau s'auto-protège en formant rapidement une fine couche d'oxyde l'aluminium (Alumine  $Al_2O_3$ ) en surface. Imperméable et adhérente, elle détient le procédé d'oxydation, ce qui le rend résistant à la corrosion et durable. Cette couche d'Alumine peut cependant être dissoute avec de l'acide citrique formant le citrate d'Aluminium.
- L'aluminium utilisé correspond à l'alliage 6063 selon l'Association Européenne de l'Aluminium. (Désignation numérique L-3441 / 38-337, en accord avec la norme UNE 38-301-89.)
- Il s'agit d'un matériau léger, malléable et très résistant. Sa masse spécifique est de  $2,70 \text{ g/cm}^3$ .
- **Résistance au feu:** Son comportement face au feu est classé en tant que **A1**, classification selon la norme UNE EN 143501-1:2007. Cette classification équivaut à la **M0** selon la NBE-CPI-96 (en accord avec la norme précédente UNE 23727:1990), correspondant à un matériau non combustible face à l'action thermique.
- Les procédés d'anodisé et de laquage réalisés sur le Novocanto® Multi possèdent respectivement les timbres de qualité Qualanod et Qualicoat. Les protections et couleurs apportées par chacun sont stables, homogènes et durables, assurant une finition et une apparence de grande qualité.



## FINITIONS

Il est disponible en Aluminium naturel, laqué par un procédé portant la marque de garantie **Qualicoat**, ou anodisé, garanti par la marque de qualité **Qualanod**.

### Aluminium ANODISÉ

L'aluminium anodisé est un des métaux avec le plus de qualités, d'avantages et d'applications. Grace à sa grande durabilité et résistance à la corrosion, il peut être posé en extérieur sans occasionner d'imperfection sur le profilé.



L'anodisé est le moyen le plus efficace pour éviter la corrosion de l'aluminium. Avec la protection anodique, la résistance à la corrosion est permanente, à condition qu'aucun ne vienne rompre la pellicule d'anodisé créant ainsi une zone à risque.

Il proportionne aussi une protection face à l'abrasion et à l'usure, et augmente la dureté de la surface face aux coups. De plus :

- Conserve l'apparence de "neuf" du produit.
- Crée une surface repoussant la saleté, le rendant utilisable dans des endroits où le niveau d'hygiène requis est des plus strictes.
- Crée une surface décorative dont la couleur ou le brillant est durable.

### Aluminium LAQUÉ

Le laquage est un système de protection de l'aluminium consistant en l'application d'un revêtement organique ou d'une peinture sur la surface de l'aluminium.



La garantie de qualité du laqué est marquée sur tous nos profilés par le timbre QUALICOAT. Les normes de qualité QUALICOAT exigent une série de qualités techniques minimum pour que le procédé de laquage de l'aluminium soit effectué avec une garantie totale. Ces exigences s'étendent même à la matière première utilisée, ses quantités, ses installations, ses couches de laquage, le traitement et le procédé intégral de laquage de l'aluminium.

- Apporte une couche isolante à la surface.

Les profilés anodisés d'Emac<sup>®</sup> possèdent une couche d'anodisé homogène de **15 micras** les rendant aptes à une multitude d'applications en intérieur ou extérieur, les intempéries non agressives, rurales ou urbaines, ainsi que dans les atmosphères marines, industrielles ou polluées. Ils sont certifiés par la marque de qualité **Qualanod**, régulant les procédés, tests périodiques et résultats obtenus.

- Apparence et couleur homogène selon EN 12373-1.
- Mesures de l'épaisseur.
- Grand contrôle du timbre et de l'imprégnation.
- Tests de résistance à l'abrasion.
- Résistant à la lumière.
- Test en chambre saline acétique selon la norme ISO 9227
- Test d'immersion en solution d'acide nitrique.

Les profilés en aluminium laqué sont soumis à des tests et essais périodiques tels que :

- Apparence et Brillance
- Epaisseur de la couche de laquage
- Adhérence du laquage
- Indentation
- Test à l'impact
- Résistance au dioxyde de soufre, en milieu humide
- Résistance au sel d'acide acétique en spray.
- Test de polymérisation.

Les profilés laqués distribués par Emac<sup>®</sup> présentent une couche de peinture uniforme d'environ **100 micras**, répondant aux exigences de la construction et aux normes actuelles.

## MISE EN OEUVRE

1. Placer le profilé en l'alignant correctement avec l'angle de sorte à ce que la section droite soit alignée.
2. Le revêtement est ensuite posé, exerçant une pression au niveau de l'aile de fixation, afin de s'assurer de la correcte fixation.
3. Laver avec soin afin de retirer tout surplus de colle.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après la pose d'un profilé en Aluminium, nous recommandons le nettoyage immédiat du matériel de fixation afin d'éviter toute détérioration de l'aspect.

### Produits à éviter

- Les laines de fer, les acides forts, les nettoyeurs abrasifs et les décapants ne sont pas recommandés car ils peuvent rayer, tacher ou quitter le traitement de l'aluminium. Il n'est pas non plus recommandé l'usage de solutions carbonatées, acides ou basiques.
- La couche naturelle d'oxyde formée sur la surface de l'aluminium est destinée à le protéger contre la corrosion. Cette couche d'oxyde peut se dissoudre avec de l'acide citrique. Il est ainsi recommandé d'utiliser des nettoyeurs contenant de l'acide citrique, car ils pourraient diminuer la résistance à la corrosion.
- L'aluminium présente des caractéristiques amphotères : il se dissout aussi bien dans les solutions d'acide fort (Acide Chlorhydrique (HCl), Acide Perchlorique (HClO<sub>4</sub>)), que dans les solutions de bases fortes (Soude Caustique (NaOH) ou Ammoniaque (NH<sub>3</sub>)). Leur usage n'est donc pas recommandé.
- L'aluminium réagit aussi avec les ions Cu<sup>+2</sup> et Cl<sup>-</sup> (Son état passif disparaît et il devient actif). Il peut aussi être affecté par le contact avec des dissolvants contenant des halo-alcanes (hydro-fluor-éthers (HFEs), dissolvants chlorés (trichloréthylène), etc.), mais résiste généralement à la corrosion due à l'oxyde formant la couche de protection.
- Les additifs accélérant la prise des ciments ou mortiers contiennent généralement des chlorures. Si vous vous apprêtez à poser un profilé en acier Inoxydable, assurez-vous que ces additifs **NE CONTIENNENT PAS DE CHLORURE**, car le matériau s'oxydera par mécanisme inter-granulaire ou bien apparaîtront des tâches généralisées. Il existe sur le marché des produits similaires spécifiques sans chlorure afin d'éviter la corrosion des métaux.

## Aluminium laqué

### 🏠 En Intérieur

Pour l'aluminium laqué placé en intérieur, il sera suffisant de le frotter de temps en temps avec un chiffon propre. Il peut être utile de le nettoyer avec une eau savonneuse et de le rincer abondamment à l'eau claire, puis de le sécher avec un chiffon doux. Le nettoyage doit être fait au moyen d'une dissolution à

### 🌟 En Extérieur

Nettoyer régulièrement l'aluminium laqué, la fréquence dépendant du milieu auquel il se trouve exposé. Dans tous les cas, le

5% d'un détergeant ou savon neutre, utilisant une éponge, peau de chamois ou chiffon humide évitant la présence d'élément pouvant rayer la surface. S'assurer que la surface laquée ait toujours une température inférieure à 20°C et ne soit pas exposée au soleil.

nettoyage devra se faire au moins une fois par an.

## Aluminium Anodisé

### *En Intérieur*

L'apparence pourra se maintenir en les frottant régulièrement avec un chiffon doux. Un nettoyant neutre peut aussi être utilisé, prenant soin de le rincer à l'eau claire après utilisation.

### *En Extérieur*

La fréquence de nettoyage dépendra de l'agressivité du milieu auquel est exposé le profilé.

L'apparence décorative et la fonction protectrice sont particulièrement importantes lorsque placé en extérieur: entrées, façades... Un nettoyage hebdomadaire est recommandé, utilisant une eau claire, et un chiffon doux.

Il peut aussi être nettoyé avec un liquide synthétique neutre et un chiffon, brosse ou éponge doux. Rincer finalement à l'eau claire puis frotter afin de le sécher.

Les traces persistantes pourront être quittées avec des produits légèrement abrasifs adaptés ou bien avec une brosse couverte de poudre neutre pour le ponçage.

Le profilé pourra être poli à l'aide d'un chiffon sec afin de lui donner une apparence de neuf.

Si un produit est appliqué pour prolonger le bon aspect, il sera important de s'assurer que seule une fine couche sera présente afin de repousser l'eau. Le produit utilisé ne devra ni être jaune, ni attirer la poussière et ne devra pas être réfléchissant. Les cires, graisses, lanolines ou produits similaires ne sont pas appropriés.

Les nettoyants multi-usages devront réunir ces mêmes propriétés.

L'usage de solutions carbonatées, alcalines et acides devra être évité. Ne pas utiliser de matériels abrasifs tels qu'éponges ou brosses métalliques, etc.

## INFORMATION TECHNIQUE



des matériaux composant le Novocanto<sup>®</sup> Multi

Vous pouvez télécharger toute l'information nécessaire relative aux caractéristiques techniques

ainsi que les conseils de nettoyage et d'entretien sur [www.emac.es](http://www.emac.es)

Pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à contacter notre département technique : [otecnica@emac.es](mailto:otecnica@emac.es)