

Novoencimera

a: 48 mm.

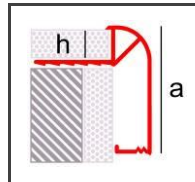
h: 12 mm.

Longueur: 250 cm.

Matériau: Aluminium

® Modèle brevété comme design
industriel

N° de brevet: 0504253-0002(4)



NOVOENCIMERA

Profil d'aluminium de grande polyvalence, pour les finitions de plan de travail, console ou nez de marche carrelés avec la céramique ou tout autre type de revêtement ou pavements..

Décore et protège apportant la beauté et résistance propre à l'aluminium.

La Novoencimera peut être proposée aussi des pièces complémentaires avec lesquelles elle obtiendra une finition parfaite: l'angle intérieur, extérieur et le cache.

Novoencimera se présente avec la finition anodisée (avec le timbre de qualité Qualanod). Ce processus permet d'augmenter encore la résistance et la longévité de l'aluminium.

PROPRIETES DE L'ALUMINIUM

- L'aluminium est, après le fer, le matériau le plus utilisé dans le monde et est habituellement utilisé dans les constructions modernes; ils possèdent de nombreux avantages techniques.
- Ce matériau s'auto-protège en formant rapidement une fine couche d'oxyde d'aluminium (Alumine Al_2O_3) à sa surface. Imperméable et adhérente, elle détient le procédé d'oxydation, ce qui le rend durable et lui donne une résistance moyenne à la corrosion. Cette couche d'Alumine peut cependant être dissoute avec de l'acide citrique formant le citrate d'Aluminium.
- L'aluminium utilisé correspond à l'alliage 6063 selon l'Association Européenne de l'Aluminium. (Désignation numérique L-3441 / 38-337, en accord avec la norme UNE 38-301-89.)

- Il s'agit d'un matériau léger, malléable et très résistant. Sa masse spécifique est de 2,70 g/cm³.
- Le procédé d'anodisé réalisé sur le Novoencimera possède le timbre de qualité Qualanod. Les protections et couleurs apportées par chacun sont stables, homogènes et durables, assurant une finition et une apparence de grande qualité.



RESISTANCE AU FEU

Son comportement face au feu est de classe **A1**, classement selon la norme UNE EN 143501-1:2007. Ce classement équivaut à la classe **MO** selon la NBE-CPI-96 (en accord avec la norme antérieure UNE 23727:1990), correspondant à un matériel non combustible face à l'action thermique.

FINITIONS

La Novoencimera se presenta en aluminio anodisé, garantido por el timbre de calidad **Qualanod**.

Aluminium ANODISÉ

L'aluminium anodisé est un des métaux avec le plus de qualités, d'avantages et d'applications. Grâce à sa grande durabilité et résistance à la corrosion, il peut être posé en extérieur sans occasionner d'imperfection sur le profilé.

L'anodisé est le moyen le plus efficace pour éviter la corrosion de l'aluminium. Avec la protection anodique, la résistance à la corrosion est permanente, à condition que rien ne vienne rompre la pellicule d'anodisé créant ainsi une zone à risque.

Il offre également une protection face à l'abrasion et à l'usure, et augmente la dureté de la surface face aux coups. De plus :

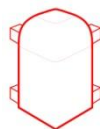
- Conserve l'apparence de "neuf" du produit.
- Crée une surface repoussant la saleté, le rendant utilisable dans des endroits où le niveau d'hygiène requis est des plus strictes.
- Crée une surface décorative dont la couleur ou le brillant est durable et agréable au touché.
- A une action d'isolant électrique.



Les profilés anodisés d'Emac® possèdent une couche homogène, ce qui les fait résister à une multitude d'applications, allant de l'intérieur aux intempéries non agressives, rurales, urbaines, jusqu'aux atmosphères marines ou industrielles et urbaines très polluées. Ils ont été certifiés par le timbre de qualité Qualanod qui régule les processus, essais périodiques et résultats obtenus:

- Apparence et couleur homogène selon EN 12373-1.
- Mesures de l'épaisseur.
- Grand contrôle du timbre et de l'imprégnation.
- Tests de résistance à l'abrasion.
- Résistant à la lumière.
- Test en chambre saline acétique selon la norme ISO 9227
- Test d'immersion en solution d'acide nitrique.

PIECES COMPLEMENTAIRES

**S****R****T**

La Novoencimera dispose de pièces complémentaires avec lesquelles vous arriverez à une finition parfaite: l'angle extérieur (S) et intérieur (R), le cache (T) disponible pour les cotés droit et gauche.

Elles sont fabriquées en Zamak, un alliage, non ferreux composé de zinc, d'aluminium, de magnésium et de cuivre (selon UNE-EN

1774), qui permet d'obtenir des pièces injectées pour la parfaite finition des angles.

Se trata de un material tenaz, de elevada dureza, con una gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

Ces pièces complémentaires sont livrées avec la même finition et couleur que celles qu'elles complètent.

MISE EN PLACE

1. Étendre abondamment le ciment et placer en premier le revêtement dur la contremarche.
2. Étaler par la suite le ciment sur toute la marche ou la surface supérieure ou se situera la Novoencimera.
3. Aligner le profilé avec l'angle de la marche, le profilé venant prendre appui sur la contremarche afin de ne pas laisser le profilé sans support (ne jamais laisser le profilé

sans appui, ce qui pourrait provoquer un effet de levier, arracher le nez de marche ainsi que le revêtement).

Exercer une pression sur la longueur du profilé afin de s'assurer d'une fixation parfaite.

4. Placer ensuite le revêtement sur l'aile de fixation. Nettoyer avec soin afin de retirer tout surplus de colle.



NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après la pose d'un profilé en Aluminium, nous recommandons le nettoyage immédiat du matériau de fixation afin d'éviter toute détérioration de l'aspect.

Les laines de fer, les acides forts, les nettoyeurs abrasifs et les décapants ne sont pas recommandés car ils peuvent rayer, tâcher ou quitter le traitement de l'aluminium. Il n'est pas non plus recommandé l'usage de solutions carbonatées, acides ou basiques.

Cette couche d'oxyde naturel formée sur l'aluminium et destinée à le protéger de la corrosion, peut se dissoudre avec de l'acide citrique. Il est donc conseillé d'éviter d'utiliser des produits contenant cet acide, étant donné que cela pourrait détériorer la couche protectrice de l'aluminium, diminuant ainsi sa résistance à la corrosion.

Aluminium Anodisé

✿ *En extérieur*

Dans la pratique, la fréquence de nettoyage des composants structurels exposés dans l'atmosphère devrait dépendre du type de pièces et de l'agressivité de l'environnement.

Pour l'application extérieur ou l'apparence décorative et la fonction protectrice sont particulièrement importants comme par exemple abris, entrées, façades de commerce etc...il est recommandé de nettoyer une fois pas semaine. Dans le cas d'un nettoyage régulier, il est recommandé, d'utiliser une eau claire, et un chiffon sec et doux.

Il est aussi possible de nettoyer avec un liquide synthétique d'entretien, neutre et un chiffon, une éponge ou une brosse douce. Rincer ensuite avec de l'eau claire et frotter jusqu'à que ce soit sec.

L'aluminium a des caractéristiques amphotères. Cela signifie qu'il se dissout avec les acides forts. Cela signifie qu'il se dissout tant en acide fort (comme par exemple les acides chlorhydriques, HCl) et perchloriques (HClO₄)), qu'en bases fortes (comme par exemple la soude caustique (NaOH), la potasse (KOH) ou l'ammoniac (NH₃)), par conséquent son utilisation n'est pas recommandable.

L'aluminium réagit également face aux ions Cu⁺² y Cl⁻ (sa protection disparaît et il devient réactif).

L'aluminium peut aussi se voir affecté par le contact avec les dissolvants qui contiennent halo-alcanes (hydro-fluor-éthers (HFEs)) et dissolvants chlorés (trichloroethylene), etc., bien que généralement en raison de l'oxyde que forme-la couche protectrice.

Les traces persistantes pourront être quittées avec des produits légèrement abrasifs adaptés ou bien avec une brosse couverte de poudre neutre pour le ponçage.

Si un produit est appliqué pour maintenir un bon aspect, il sera important de s'assurer que seule une fine couche sera présente afin de repousser l'eau. Le produit utilisé ne devra ni être jaune, ni attirer la poussière et ne devra pas être réfléchissant. Les cires, graisses, vaselines, lanolines ou produits similaires ne sont pas appropriés.

Les nettoyeurs multi-usages devront réunir les mêmes propriétés.

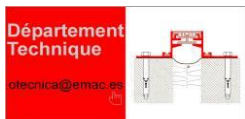
L'usage de solutions carbonatées, alcalines et acides devra être évité. Ne pas utilisés de matériel abrasifs tels que éponges ou brosses métalliques, etc.

🏠 En intérieur

L'apparence pourra se maintenir en les frottant régulièrement avec un chiffon doux. Un nettoyant neutre peut aussi être utilisé, prenant soin de le rincer à l'eau froide et propre.

Le profilé pourra être poli à l'aide d'un chiffon sec afin de lui donner une apparence de neuf.

INFORMATION TECHNIQUE



Pour plus d'informations sur les caractéristiques techniques des matériaux avec lesquels sont fabriqués les Novoencimera, veuillez télécharger sa fiche technique sur www.emac.es.

Pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à contacter notre département technique : otecnica@emac.es.