



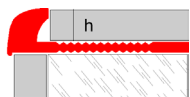
Novocanto® Slimm



Le Novocanto® Slimm appartient à la gamme Slimm de Emac®, conçue spécialement pour les céramiques de micro-épaisseur, grésite ou mosaïque fines. Ce profilé, fabriqué en aluminium, est dirigé à la décoration et protection d'angles, bien qu'il soit aussi installé comme finition à mi-hauteur. Ce ¼ de rond est disponible en finition anodisée et laquée de dernière tendances, offrant de multiples possibilités décoratives.

Inscrit comme modèle de conception communautaire
N° 001668435 - 0014,0015,0016,0017.

Caractéristiques générales



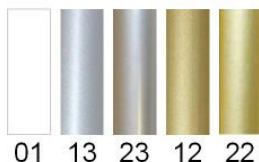
Matériau: Aluminium anodisé
Aluminium laqué

Longueur: 2,5 m.l.

Dimensions: h: 4,5 mm.

Emballage: 50 u/boîte

Finitions:

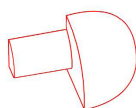


Applications

Le Novocanto® Slimm est un profilé destiné à la protection et décoration des angles pour installations céramiques murales. En plus de cette fonction, il peut être installé comme finition à mi hauteur.

Pièces complémentaires

Le Novocanto® Slimm dispose de pièces complémentaires fabriquées en Zamak pour la mise en place des profilés en angle droit avec la meilleure finition.



Angle Novocanto® Slimm

Caractéristiques techniques

Alliage: 6063 (AA y ASTM)

L-3441 (UNE 38-301-89)

Résistance au feu: M0 (UNE 23-727-90)

Résistance à l'abrasion: Très bon

Solidité à la lumière: Excellent

Apparence et couleur: EN 12373-1

Matériaux

Aluminium



Novocanto® SlimM est un profilé fabriqué grâce à l'extrusion d'aluminium. Les finitions or brillant, or mat, argent brillant et argent mat sont anodisées, améliorant ainsi principalement leur résistance à la corrosion, leur résistance mécanique et leur apparence. L'anodisation réalisée possède le timbre de qualité Qualanod, qui garantit la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre assure des essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion, la solidité à la lumière, et test par immersion en chambre saline acétique et dans l'acide nitrique.



Le finition blanc est laqué, en obtenant une surface homogène et de haute qualité. Le laqué possède le timbre de qualité Qualicoat, qui garantit la qualité du procédé et des produits finaux.

L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, maléable et hautement durable.

Zamak

Les pièces complémentaires de Novocanto® SlimM sont fabriquées en Zamak. Le Zamak est un alliage non ferreux de Zinc avec Aluminium, Magnésium et Cuivre (UNE EN 1774). Il est tenace, possède une longue durée de vie, une grande résistance mécanique et une excellente déformabilité plastique.

La finition appliquée en surface, les protège et est similaire aux finitions de Novocanto® SlimM.

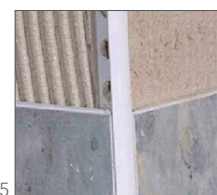
*Pour plus d'information, consultez les fiches techniques des matériaux sur www.emac.es.

Mise en place



Pour visualiser la vidéo, capturez cette image avec votre mobile (un logiciel lecteur de QR est nécessaire) ou cliquez dessus.

1. Carrez le mur sur lequel vous ne placerez pas le Novocanto® SlimM. Par la suite, étendez abondamment le matériel de fixation sur le mur restant et où vous positionnez le profilé.
2. Posez le Novocanto® sur l'angle et exercez une pression de manière à ce que le ciment colle passe au travers des trous des ailes de fixation.
3. Placez les carreaux le long de l'aile de fixation en pressonnant pour que l'adhésion soit optimale.
4. Continuez à carrez jusqu'à ce que vous ayez finalisé l'installation.
5. Nettoyez les possibles restes de matériau et laissez sécher.



Nettoyage et entretien

Le nettoyage doit être fait régulièrement avec un chiffon doux. Si vous optez pour l'emploi d'un liquide de nettoyage neutre, rincez avec de l'eau froide et séchez afin d'éviter des excès d'humidité. Si la saleté persiste, nettoyez le profilé avec une dissolution à 5% de détergent ou un savon neutre en eau claire, en frottant avec un chiffon qui ne contient pas de particules pouvant rayer la finition. Assurez vous que la surface laquée est totalement froide (maximum 20°C) avant de le nettoyer.

Il n'est pas recommandé d'utiliser de la laine d'acier, des produits abrasifs ou décapants ainsi que des acides forts (chlorhydrique et perchlorique), bases fortes (soude caustique ou ammoniacale) ou solutions carbonatées. L'acide citrique ne doit pas non plus être utilisé car il dissout la couche protectrice de la surface de l'aluminium. Les cires, vaseline, lanoline ou produits similaires ne sont pas adéquates. Eviter également les dissolvants avec halo alcanes (hydro-fluor-éthers ou dissolvants chlorés) et les accélérateurs de prise contenant des chlorures (utilisez des accélérateurs sans chlorures).

Information Technique

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits Emac®, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur www.emac.es.

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique: tecnico@emac.es



Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // Emac America L.L.C. (FL,USA) info@emac-america.com // Emac Italia S.R.L. (Italy) info@emac-italia.it
www.emac.es

*Les données fournies le sont à titre informatif et ont été obtenues par notre fournisseur ou par Emac®.
En aucun cas elles ne constituent une garantie juridique par rapport aux propriétés et/ou fonctionnalités de l'application de ce matériau.*