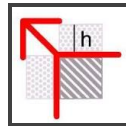


Novocanto[®] Flecha

h: 10, 12 mm.

Longueur: 250 cm.

Matériau: Aluminium



NOVOCANTO[®] Flecha

Profil crée pour protéger chaque côté de l'angle carrelé. Sa forme en flèche assure un alignement correct, et une pose facile.

Novocanto[®] Flecha est disponible en Aluminium Nature, laqué couleurs pleines et marbrées, et Aluminium Anodisé.

PROPRIÉTÉS DE L'ALUMINIUM

- L'aluminium est, après le fer, le matériau le plus utilisé dans le monde et est habituellement utilisé dans les constructions modernes; il possède de nombreux avantages techniques.
- Ce matériau s'auto-protège en formant rapidement une fine couche d'oxyde l'aluminium (Alumine Al_2O_3) en surface. Imperméable et adhérente, elle détient le procédé d'oxydation, ce qui le rend résistant à la corrosion et durable. Cette couche d'Alumine peut cependant être dissoute avec de l'acide citrique formant le citrate d'Aluminium.
- L'aluminium utilisé correspond à l'alliage 6063 selon l'Association Européenne de l'Aluminium. (Désignation numérique L-3441/38-337, en accord avec la norme UNE 38-301-89.)
- Il s'agit d'un matériau léger, malléable et très résistant. Sa masse spécifique est de $2,70 \text{ g/cm}^3$.
- Son comportement face au feu est classé en tant que **A1**, classification selon la norme UNE EN 143501-1:2007. Cette classification équivaut à la **MO** selon la NBE-CPI-96 (en accord avec la norme précédente UNE 23727:1990), correspondant à un matériau non combustible face à l'action thermique.
- Les procédés d'anodisé et de laquage réalisés sur le Novocanto[®] Flecha possèdent respectivement les timbres de qualité Qualanod et Qualicoat. Les protections et couleurs apportées par chacun sont stables, homogènes et durables, assurant une finition et une apparence de grande qualité.



FINITIONS

Il est disponible en Aluminium naturel, laqué par un procédé portant la marque de garantie **Qualicoat**, ou anodisé, garanti par la marque de qualité **Qualanod**.

Aluminium ANODISÉ

L'aluminium anodisé est un des métaux avec le plus de qualités, d'avantages et d'applications. Grace à sa grande durabilité et résistance à la corrosion, il peut être posé en extérieur sans occasionner d'imperfection sur le profilé.



L'anodisé est le moyen le plus efficace pour éviter la corrosion de l'aluminium. Avec la protection anodique, la résistance à la corrosion est permanente, à condition qu'aucun ne vienne rompre la pellicule d'anodisé créant ainsi une zone à risque.

Il proportionne aussi une protection face à l'abrasion et à l'usure, et augment la dureté de la surface face aux coups. De plus :

- Conserve l'apparence de "neuf" du produit.
- Crée une surface repoussant la saleté, le rendant utilisable dans des endroits où le niveau d'hygiène requis est des plus strictes.
- Crée une surface décorative dont la couleur ou le brillant est durable.

- Apporte une couche isolante à la surface.

Les profilés anodisé d'Emac[®] possède une couche d'anodisé homogène de **15 micras** les rendant apte à une multitude d'applications en intérieur ou extérieur, les intempéries non agressives, rurales ou urbaines, ainsi que dans les atmosphères marines, industrielles ou polluées. Ils sont certifiés par la marque de qualité **Qualanod**, régulant les procédés, tests périodiques et résultats obtenus.

- Apparence et couleur homogène selon EN 12373-1.
- Mesures de l'épaisseur.
- Grand contrôle du timbre et de l'imprégnation.
- Tests de résistance à l'abrasion.
- Résistant à la lumière.
- Test en chambre saline acétique selon la norme ISO 9227
- Test d'immersion en solution d'acide nitrique.

Aluminium LAQUÉ

Le laquage est un système de protection de l'aluminium consistant en l'application d'un revêtement organique ou d'une peinture sur la surface de l'aluminium.



La garantie de qualité du laqué est marqué sur tous nos profilés para le timbre QUALICOAT. Les normes de qualité QUALICOAT exigent une série de qualités techniques minimum pour que le procédé de laquage de l'aluminium soit effectué avec une garantie totale. Ces exigences s'étendent même à la matière première utilisée, ses quantités, ses installations, ses couches de laquage, le traitement et le procédé intégral de laquage de l'aluminium.

Les profilés en aluminium laqué sont soumis à des tests et essais périodiques tels que :

- Apparence et Brillance
- Epaisseur de la couche de laquage
- Adhérence du laquage
- Indentation
- Test à l'impact
- Résistance au dioxyde de soufre, en milieux humides
- Résistance au sel d'acide acétique en spray.
- Test de polymérisation.

Les profilés laqués distribués par Emac[®] présente une couche de peinture uniforme d'environ **100 micras**, répondant aux exigences de la construction et aux normes actuelles.

MISE EN OUVRE

1. Etaler la colle sur l'angle où souhaite être posé le Novocanto® Flecha (on utilisera la même colle ou mortier que celui utilisé pour le revêtement).
2. Placer le profilé en l'alignant correctement avec l'angle s'assurant que la colle soit en contact avec le mur et la partie intérieure du Novocanto® Flecha.
3. Placer le revêtement, en l'insérant légèrement dans le profilé, afin d'en assurer sa protection.
4. Laver avec soin afin de retirer tout surplus de colle.

Exemple de mise en œuvre du Novocanto® Flecha



NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après la pose d'un profilé en Aluminium, nous recommandons le nettoyage immédiat du matériel de fixation afin d'éviter toute détérioration de l'aspect.

Produits à éviter

- Les laines de fer, les acides forts, les nettoyeurs abrasifs et les décapants ne sont pas recommandés car ils peuvent rayer, tacher ou quitter le traitement de l'aluminium. Il n'est pas non plus recommandé l'usage de solutions carbonatées, acides ou basiques.
- La couche naturelle d'oxyde formée sur la surface de l'aluminium est destinée à le protéger contre la corrosion. Cette couche d'oxyde peut se dissoudre avec de l'acide citrique. Il est ainsi recommandé d'utiliser des nettoyeurs contenant de l'acide citrique, car ils pourraient diminuer la résistance à la corrosion.
- L'aluminium présente des caractéristiques amphotères : il se dissout aussi bien dans les solutions d'acide fort (Acide Chlorhydrique (HCl), Acide Perchlorique (HClO₄)), que dans les solutions de bases fortes (Soude Caustique (NaOH) ou Ammoniaque (NH₃)). Leur usage n'est donc pas recommandé.
- L'aluminium réagit aussi avec les ions Cu⁺² et Cl⁻ (Son état passif disparaît et il devient actif). Il peut aussi être affecté par le contact avec des dissolvants contenant des halo-alcanes (hydro-fluor-éthers (HFEs), dissolvants chlorés (trichloréthylène), etc.), mais résiste généralement à la corrosion due à l'oxyde formant la couche de protection.
- Les additifs accélérant la prise des ciments ou mortiers contiennent généralement des chlorures. Si vous vous apprêtez à poser un profilé en acier Inoxydable, assurez-vous que ces additifs **NE CONTIENNENT PAS DE CHLORURE**, car le matériau s'oxydera par mécanisme inter-granulaire ou bien apparaîtront des tâches généralisées. Il existe sur le marché des produits similaires spécifiques sans chlorure afin d'éviter la corrosion des métaux.

Aluminium Laqué

* En Extérieur

Nettoyer régulièrement l'aluminium laqué, la fréquence dépendant du milieu auquel il se trouve exposé. Dans tous les cas, le

nettoyage devra se faire au moins une fois par an.

En Intérieur

Pour l'aluminium laqué placé en intérieur, il sera suffisant de le frotter de temps en temps avec un chiffon propre. Il peut être utile de le nettoyer avec une eau savonneuse et de le rincer abondamment à l'eau claire, puis de le sécher avec un chiffon doux. Le nettoyage doit être fait au moyen d'une dissolution à 5% d'un détergeant ou savon neutre, utilisant

Aluminium Anodisé

En Intérieur

L'apparence pourra se maintenir en les frottant régulièrement avec un chiffon doux. Un nettoyant neutre peut aussi être utilisé, prenant

En Extérieur

La fréquence de nettoyage dépendra de l'agressivité du milieu auquel est exposé le profilé.

L'apparence décorative et la fonction protectrice sont particulièrement importantes lorsque placé en extérieur: entrées, façades... Un nettoyage hebdomadaire est recommandé, utilisant une eau claire, et un chiffon doux.

Il peut aussi être nettoyé avec un liquide synthétique neutre et un chiffon, brosse ou éponge doux. Rincer finalement à l'eau claire puis frotter afin de le sécher.

Les traces persistantes pourront être quittées avec des produits légèrement abrasifs adaptés

une éponge, peau de chamois ou chiffon humide évitant la présence d'élément pouvant rayer la surface. S'assurer que la surface laquée ait toujours une température inférieure à 20°C et ne soit pas exposée au soleil.

soin de le rincer à l'eau claire après utilisation. Le profilé pourra être poli à l'aide d'un chiffon sec afin de lui donner une apparence de neuf.

ou bien avec une brosse couverte de poudre neutre pour le ponçage.

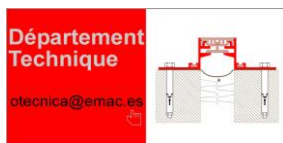
Si un produit est appliqué pour prolonger le bon aspect, il sera important de s'assurer que seule une fine couche sera présente afin de repousser l'eau. Le produit utilisé ne devra ni être jaune, ni attirer la poussière et ne devra pas être réfléchissant. Les cires, graisses, lanolines ou produits similaires ne sont pas appropriés.

Les nettoyants multi-usages devront réunir ces mêmes propriétés.

L'usage de solutions carbonatées, alcalines et acides devra être évité. Ne pas utiliser de matériels abrasifs tels qu'éponges ou brosses métalliques, etc.

INFORMATION TECHNIQUE

Vous pouvez télécharger toute l'information nécessaire relative aux caractéristiques techniques des matériaux composant le Novocanto[®] Flecha ainsi que les conseils de nettoyage et d'entretien sur www.emac.es



Pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à contacter notre département technique : otecnic@emac.es