



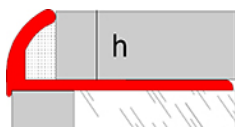
## Novocanto® Aluminium



Novocanto® Aluminio est un profilé de lignes courbes fabriqué en aluminium. Conçu pour protéger et décorer le coin des murs revêtus de carreaux en céramique, ainsi que comme finition pour plinthes ou murs carrelés à mi-hauteur. Il est disponible en une multitude de mesures, pour cela il est la solution idéale pour tout type de revêtement. Il est présenté en couleurs anodisées, lacquées ou naturel.

### Características Generales

 Reg. 504253-3



Matériaux: Aluminium anodisé/lacqué/naturel

Longueur: 2,5 m.l.

Dimensions: h:6, 8, 10, 12, 14 mm.

Emballage: 50 u/boîte

Finitions:  
Naturel  
Laqués  
Anodisés  
Marbres  
Décoré

\* Consulter les finis disponibles pour chaque hauteur

### Applications

Novocanto® Aluminium est un profilé conçu pour protéger et décorer le coin des murs revêtus de carreaux en céramique, ainsi que comme finition pour plinthes ou murs carrelés à mi-hauteur.

### Pièces supplémentaires

Le Novocanto® Aluminium dispose de pièces complémentaires fabriquées en aluminium ou zamak pour la mise en place de profilés en angles droit avec la meilleure finition.



Ces pièces servent de finition entre deux ou trois profils dans les installations horizontales et verticales. La géométrie de la pièce disponible varie en fonction de la finition.

### Caractéristiques techniques et tests

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| Alliage:                  | 6063 (L-3441/38-337) |
| Résistance au feu:        | M0 (UNE 23-727-90)   |
| Résistance à l'abrasion*: | Très bon             |
| Solidité à la lumière*:   | Excellent            |
| Apparence et couleur*:    | EN 12373-1           |

\*Aluminium anodisé

### Matériaux

 Aluminium



Novocanto® Aluminium est un profilé fabriqué grâce à l'extrusion d'aluminium. Les finitions anodisées améliorent principalement leur résistance à la corrosion, leur résistance mécanique et leur apparence. L'anodisation réalisée possède le timbre de qualité Qualanod, qui garantit la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre assure des essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion, la solidité à la lumière, et test par immersion en chambre saline acétique et dans l'acide nitrique.



Les finitions laquées ont une surface homogène et de haute qualité. Le laqué possède le timbre de qualité Qualicoat, qui garantit la qualité du procédé et des produits finaux.

L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, maléable et hautement durable.

Les pièces complémentaires de Novocanto® Aluminium sont fabriquées en aluminium, **uniquement pour profils de 10/12 mm en argent mat et argent brillant**, ou Zamak. Le Zamak est un alliage non ferreux de Zinc avec Aluminium, Magnésium et Cuivre (UNE EN 1774). Il est tenace, possède une longue durée de vie, une grande résistance mécanique et une excellente déformabilité plastique. La finition appliquée en surface, les protège et est similaire aux finitions de Novocanto® Aluminium.

### Mise en place



Pour visualiser la vidéo, capturez cette image avec votre mobile (un logiciel lecteur de QR est nécessaire) ou cliquez dessus.

1. Carrez un des murs jusqu'à arriver à l'angle commun aux deux murs. Étendez généreusement le matériel d'adhésion sur l'endroit ou le profilé va être placé.
2. Placez le profilé aligné avec l'arrête du mur et à la surface déjà carrelée, puis, appuyez afin que le matériel d'adhésion passe au travers des perforations de l'aile de fixation.
3. Posez les carreaux sur l'aile de fixation et exercez une pression pour une adhésion optimale.
4. Continuez la pose des carreaux.
5. Pour finir, nettoyez les restes de matériel d'adhésion, retirez le film protecteur et laissez sécher.



### Nettoyage et entretien

Le nettoyage doit être fait périodiquement avec une serpillère ou chiffon doux humidifié. Si vous optez pour l'emploi d'un liquide de nettoyage neutre, rincez avec de l'eau froide et séchez afin d'éviter l'excès d'humidité. La saleté persistante peut être éliminer avec des agents aptes légèrement abrasifs.

Il n'est pas recommandé d'utiliser de la laine d'acier, des produits abrasifs ou décapants ainsi que des acides forts (chlorhydrique et perchlorique), bases fortes (soude caustique ou ammoniaque) ou solutions carbonatées. L'acide citrique ne doit pas non plus être utilisé car il dissout la couche protectrice de la surface de l'aluminium. Les cires, vaseline, lanoline ou produits similaires ne sont pas adéquates. Eviter également les dissolvants avec halo alcanes (hydro-fluor-éthers ou dissolvants chlorés) et les accélérateurs de prise contenant des chlorures (**utilisez des accélérateurs sans chlorures**).

### Information technique

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits Emac®, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur [www.emac.es](http://www.emac.es).

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique: [tecnico@emac.es](mailto:tecnico@emac.es)

