

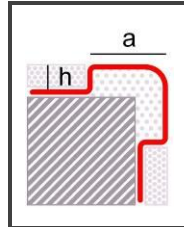
Novoescuadra Plus Acier inoxydable

a: 30 mm

h: 10 mm

Longueur: 200/250 cm

Matériau: Acier inoxydable



NOVOESCUADRA Plus

Perfilé en acier inoxydable pour protéger les angles carrelés. Protège et décore tout en apportant la qualité, la résistance, la durabilité et la beauté d'un matériau noble tel que l'acier inox. Il est constitué de deux ailes de fixation assurant une tenue parfaite et durable.

La qualité de sa finition grand brillant lui apporte une résistance et un rendu durable.

Les ailes de fixation sont ajourées afin de faciliter la pose permettant au matériel de fixation de passer au travers, assurant une fixation parfaite et une longue tenue.

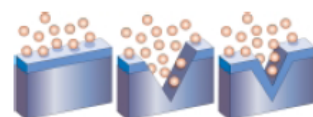
Il est vendu avec un film plastique, afin d'éviter tâches et rayures pouvant se produire durant la mise en œuvre. Il est recommandé de ne pas retirer le film jusqu'à la fin complète de la mise en œuvre.

CARACTÉRISTIQUES DE L'ACIER INOX

- Les profilés Emac® sont fabriqués en acier inoxydable AISI 304, un acier austénitique, avec une superficie III D, et une couche de protection résistante aux rayons UV, selon EN 10088-2 y EN 10259, WN 1.4301 (AISI - 304).
- Son rendu excellent et sa grande résistance sont les caractéristiques principales de l'acier inox, apportant aux profilés durabilité et résistances aux intempéries sans présenter de détérioration. L'acier inoxydable ne s'obscurcit pas au cours du temps.
- Ce matériau est recommandé pour les établissements publics, pour sa grande résistance mécanique et chimique. Très apprécié dans la construction actuelle, il répond parfaitement aux exigences de l'architecture moderne.

Propriétés Mécaniques

- Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et à l'oxydation due aux propriétés de ces alliages de ne pas réagir en milieu oxydant. La formation d'une pellicule homogène, invisible et fortement adhérente d'oxyde de chrome sur l'ensemble de la superficie du matériel, celle-ci étant capable de s'auto-régénérer, permet la protection de l'acier inoxydable. De cette manière les aciers inoxydables maintiennent leur résistance à la corrosion, même dans le cas de dommages mécaniques (rayures, coups, abrasion, coupure) et comptent avec leur propre système auto-réparateur de protection et de corrosion :



- Possède une haute résistance mécanique aux chocs et une stabilité structurelle.
- L'allongement à la casse est d'environ 45% dans des conditions normales.
- Sa grande résistance à la traction et aux impacts évite l'apparition de rayures ou de déformations. Ne s'écaille pas.

TESTS DE RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES: TEST DE CORROSION DANS UN BROUILLARD SALLIN NEUTRE

Les profilés en acier inox d'Emac[®] ont été soumis au test de corrosion dans un brouillard salin neutre par l'institut technologique metalmeccanica AIMME, selon la norme UNE 112017:92 (ISO 9227:90).



Le test s'est révélé positif, les échantillons ne présentant aucune altération après 500h d'exposition.

MISE EN OEUVRE

1. Etaler le matériel de fixation sur l'angle où sera posé le Novoescuadra Plus (le même matériel de fixation que celui utilisé pour le revêtement sera utilisé).
2. Remplir en partie, le creux au dos de la Novoescuadra Plus pour que le matériel de fixation face contact avec le mur et le profilé.
3. Poser le profilé en alignement sur l'angle. Faire pression sur les ailes de fixation pour

Résistance au feu

Son comportement face au feu est classé en tant que **A1**, classification selon la norme UNE EN 143501-1:2007. Cette classification équivaut à la **M0** selon la NBE-CPI-96 (en accord avec la norme précédente UNE 23727:1990), correspondant à un matériau non combustible face à l'action thermique.

TRAITEMENTS DE LA SURFACE

Grand Brillant

La finition Grand Brillant des profilés Emac[®] en acier inox est la meilleure qu'il soit, grâce aux traitements thermiques et mécaniques apportant au matériau une finition très BRILLANTE et LISSE, évitant aux impuretés de s'y loger. Sa surface lisse est peu poreuse le rend très hygiénique.

s'assurer que le matériel de fixation passe au travers afin de garantir une fixation parfaite et durable.

4. Poser ensuite le revêtement en faisant pression sur les carreaux au niveau de l'aile de fixation, s'assurant que le profilé fasse niveau avec le revêtement.
5. Nettoyer avec soin tout surplus de colle et enfin retirer le film de protection.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

La première mesure à prendre pour l'entretien de l'aspect de ce matériau, et vous est offerte par Emac[®], protégeant ses profilés d'acier inoxydable avec film plastique de protection, afin d'assurer une mise en œuvre en toute sécurité.

NETTOYAGE INITIAL

- L'acier inoxydable requiert un entretien minime. Un nettoyage correct suffira pour conserver un bon aspect.
- Nous recommandons un **nettoyage immédiat** du matériel de fixation lors de la mise en œuvre afin d'éviter toute dégradation de l'aspect. Les restes de mortier, ciment,

particules de fer et éponges peuvent provoquer des taches de corrosion.

- Le nettoyage peut être réalisé avec de l'eau et/ou du produit vaisselle, savon liquide ou détergeant. Il est aussi possible de le faire avec de l'eau sous pression ou à la vapeur. Il est conseillé un nettoyage régulier (mensuel).

- **Important** : afin de conserver un bon aspect, il est recommandé de le sécher immédiatement après rinçage sans quoi des traces d'eau pourraient se former.

ENTRETIEN

✿ En EXTÉRIEUR

Posé en extérieur, par exemple en façade, les précipitations constituent un nettoyant efficace face à l'accumulation des saletés, selon la quantité de matériel exposé, et dans la mesure où la mise en œuvre permette l'évacuation de l'eau.

Quant à son nettoyage, une attention spéciale doit être apportée aux zones protégées ou d'accès difficile, afin de s'assurer que tous les restes de poussière ou autre ont bien été éliminés. Ceci est particulièrement recommandé dans un environnement salin et industriel, où la concentration de Chlorures SOX et la grande accumulation de particules en suspension pourraient engendrer une corrosion localisée, si celles-ci ne sont pas éliminées de manière efficace.

PRODUITS À ÉVITER

Nettoyants

- **Produits abrasifs**: nettoyants en poudre abrasif (par exemple AJAX) peuvent provoquer des rayures.
- Les produits contenant de l'**acide chlorhydrique** attaquent l'acier inoxydable. Le chlore peut être utilisé pour son action d'assainissement mais doit être utilisé avec précaution car il peut attaquer l'acier inoxydable et le tacher si son contact avec la surface est prolongé. C'est pourquoi les désinfectants contenant de l'eau de javel (hypochlorite de sodium) peuvent abîmer la surface si elle entre en contact prolongé avec le produit. Le sel et autre nettoyant contenant des chlorures peuvent aussi abîmer la

surface. Il est nécessaire de toujours diluer ces produits "désinfectants", prenant soin de limiter le temps de contact avec la surface et de surtout rincer abondamment à l'eau claire.

- Les **nettoyants pour argent** peuvent contenir des chlorures et acides forts, ils ne sont donc pas recommandés pour l'acier inoxydable, étant donné que la couche de protection du matériau pourrait être affectée par un acide, pouvant provoquer l'oxydation du fer, par mécanisme inter-granulaire ou piqures généralisées.
- Si un acide ou dissolvant est utilisé, toujours rincer abondamment à l'eau claire.

Accélérateur de la prise du ciment à base de chlorures

- Les additifs accélérant la prise des ciments ou mortiers contiennent généralement des chlorures. Si vous vous apprêtez à poser un profilé en acier Inoxydable, assurez-vous que ces additifs **NE CONTIENNENT PAS DE CHLORURE**, car le matériau s'oxydera par mécanisme inter-granulaire ou bien apparaîtront des tâches généralisées.
- Il existe sur le marché des produits similaires spécifiques sans chlorure afin d'éviter la corrosion des métaux.

Outils

- Ne pas utiliser d'éponge métallique, laine d'acier, ou brosse métallique pouvant rayer la surface et provoquer un dépôt métallique pouvant entraîner des taches de corrosion.
- Les nettoyants pour Acier commun (éponges pour acier) ne sont pas non plus conseillés car ils risquent d'éliminer la couche

d'autoprotection et réduire la capacité auto-réparatrice de la surface.

- Afin d'éviter une "contamination croisée" par des particules de fer, il est nécessaire d'utiliser des produits adéquats servant aussi à l'entretien d'un acier ordinaire (au carbone).

CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

- Eviter le contact prolongé avec le fer, ceci pouvant générer une corrosion galvanique. Si le matériau va être en contact avec d'autres pièces métalliques, il faudra s'assurer de placer une séparation non métallique entre les deux. Dans le cas de poser un système de fixation, il est recommandé que celui-ci soit aussi en acier inoxydable.
- Il y aura certaines conditions dans lesquelles l'état passif protégeant le matériel se perdra, sans que celui-ci puisse se recouvrer. Dans ce cas, la surface se convertit en surface dite active, et peut être soumise à la corrosion. Ces zones actives peuvent être trouvées sur des petites surfaces privées d'oxygène, tel que sur une jointure mécanique, angle compact, soudure incomplète ou mal finie. Ce résultat peut aussi être le résultat d'une rayure. Ces zones moins aérées peuvent être provoquées par dépôt de saleté, rayure,

empêchant que la couche de passivité soit en contact avec l'oxygène ambiant et empêche sa régénération. Ces zones moins aérées agissent comme anode, se réduisant et oxydant le matériel avec lequel il est en contact.

- Afin d'éviter un tel phénomène, lavez soigneusement le matériel et séchez-le de sorte à éliminer toute saleté ou reste d'autres matériaux pouvant empêcher l'auto-génération de cette couche de passivité. Dans le cas qu'une couche d'oxyde se soit formée, il sera nécessaire de poncer la surface jusqu'à éliminer totalement la couche d'oxydation (*N.B. la finition de la surface une fois poncée pourra avoir une apparence distincte au reste du profilé*), de la rincer et de la sécher pour ainsi favoriser la formation d'une nouvelle couche protectrice ou bien traiter la surface avec une solution d'acide nitrique.

SOLUTIONS POUR DE POSSIBLES DÉFAUTS ET SOLUTIONS POUR LES ÉLIMINER

- Poussière et saleté: Laver avec de l'eau et/ou du détergeant. Si nécessaire, nettoyer avec une eau sous pression ou à la vapeur.
- Taches persistantes: L'application d'une crème douce destinée à l'entretien domestique devrait être suffisant. Après le nettoyage, éliminer les restes de produit à l'eau et sécher soigneusement afin d'éviter rayure et marques d'eau. Ne pas utiliser de produit pouvant rayer la surface de l'acier inoxydable.
- Inclusions de particules de fer: Traiter la surface à l'aide d'une solution d'acide nitrique à 20%. Rincer à l'eau claire. Confirmer l'élimination des particules avec le test au ferroxyle. Si des particules de fer sont encore

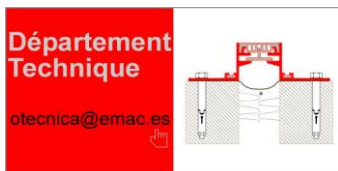
présente, utiliser une solution d'acide nitrique et d'acide fluorhydrique.

- Restes de mortier et éclaboussures de ciment: Traiter avec une solution contenant une petite quantité d'acide phosphorique, puis rincer abondamment à l'eau claire. Sécher soigneusement.
- Egratignures, taches de réchauffement: Polir la surface à l'aide d'un abrasif fin. Décaper la surface à l'aide d'une solution d'acide nitrique à 10% et d'acide fluorhydrique à 2% jusqu'à éliminer toutes les traces. Laver à l'eau claire et électropolir.
- Zones oxydées: Traiter la surface à l'aide d'une solution d'acide nitrique à 20% durant 20 minutes.

- **Rugosités:** Polir à l'aide d'un abrasif à grain fin.
- **Eclaboussures de soudure:** Eviter un tel phénomène au moyen d'une pellicule adhésive autour de la soudure ou bien les éliminer à l'aide d'un abrasif à grain fin.
- **Marques de décapant de soudure:** Eliminer grâce à un abrasif à grain fin.
- **Huile et graisse:** Eliminer avec un solvant à base d'alcool ou un nettoyant alcalin (tel que acétone) et rincer abondamment à l'eau claire (pH neutre). Il est nécessaire de prêter une attention toute particulière lors de l'application de ces produits car même s'ils ne représentent pas un risque de corrosion de l'acier inoxydable, ils peuvent en revanche faciliter l'expansion des taches, qui seront alors très difficiles à éliminer par la suite. Il est recommandé d'appliquer le produit à plusieurs reprises avec une peau de chamois, jamais avec une toile ou surface abrasive, et ce jusqu'à ce que toutes les traces d'huile ou de graisse soient éliminées.
- **Restes d'adhésifs:** Eliminer à l'aide de solvants ou poncer finement.
- **Peinture, craie et crayon:** Laver à l'eau claire et/ou à l'aide d'un nettoyant alcalin. Dans le cas de taches de peinture, un dissolvant de base identique à celui de la peinture peut être utilisé. Ne jamais utiliser de couteaux, outils ou produits abrasifs pour éliminer la couche de peinture, car cela pourrait abîmer la surface de l'acier inoxydable

CONSEIL: Sécher soigneusement la surface après l'avoir nettoyée, surtout dans les régions où l'eau est très dure. Si possible, utiliser de préférence une eau déminéralisée (disponible en grande surface pour le repassage ou les batteries de voitures) car celle-ci prévient l'apparition des traces d'eau.

INFORMATION TECHNIQUE



Vous pouvez télécharger toute l'information nécessaire relative aux caractéristiques techniques des

matériaux composant le Novoescuadra Plus ainsi que les conseils de nettoyage et d'entretien sur www.emac.es

Pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à contacter notre département technique : otecnica@emac.es